



ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București
Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05
office@elcen.ro, www.elcen.ro
C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



CTE GROZAVEȘTI

Aprobat
DIRECTOR TEHNIC
Stelian MAZILU

CAIET DE SARCINI NR. 29 G / 2025 pentru achiziția serviciului „LN 3: Cauciucare bolturi și confectionare garnituri generator TA1 - CTE Grozavesti”

Cap.I. OBIECTUL CAIETULUI DE SARCINI

Obiectul prezentului caiet de sarcini îl constituie obligațiile și răspunderile ce revin contractanților, conform reglementărilor legale în vigoare privind reparația “LN 3: Cauciucare bolturi și confectionare garnituri generator TA1 - CTE Grozavesti”

Cap.II. CARACTERISTICI, PARAMETRI TEHNICI

1. Mijlocul fix Turbina cu abur nr. 1, tip VT-50-1 care face obiectul reparației menționate la Cap I a fost pus în funcțiune în anul 1964, înregistrând până în prezent 342177 ore de funcționare.

2. Date generale și principalele caracteristici tehnico – funcționale ale mijlocului fix care se repara: TA nr. 1, tip VT-50-1 – Generatorul nr. 1 tip TB-60-2; putere aparentă nominală = 75 MVA; putere activă nominală = 60 MW; frecvență = 50 Hz; tensiune nominală = 10,5 kV; turatia nominală = 3000 rot/min; clasa de izolație rotor – tip B.

Cap.III. SCOPUL PRESTĂRII SERVICIULUI

Achiziționarea serviciilor din prezentul caiet de sarcini se face pentru recondiționarea bolturilor cai de curent rotor generator și confectionare garnituri ce va asigura condiția de etanșeitate la gaze a rotorului generatorului nr. 1 și funcționarea în siguranță a acestuia.

Cap.IV. NOMENCLATORUL SERVICIILOR ce vor fi prestate se menționează în Anexa nr. 1 la prezentul caiet de sarcini.

Cap.V. DURATA / PERIOADA DE EXECUȚIE A SERVICIILOR

Durata prestării serviciilor este de **15 zile calendaristice** de la predarea / primirea bolturilor, în vederea recondiționării.

Cap.VI. MATERIALELE, PIESELE DE SCHIMB ȘI ECHIPAMENTELE NECESARE PRESTĂRII SERVICIULUI

Toate materialele de bază și materialele marunte necesare recondiționării, vor fi asigurate de prestator.

Bolturile vor fi puse la dispoziția prestatorului pentru realizarea insertiei cauciucate.

Cap.VII CERINTE TEHNICE IMPUSE DE AUTORITATEA CONTRACTANTA IN FAZA DE OFERTARE

Oferta tehnica va cuprinde date tehnice si informatii care sa dovedeasca faptul ca serviciile solicitate se vor presta respectand cerintele caietului de sarcini.

1. In oferta tehnica ofertantul va certifica realizarea serviciilor solicitate in anexa nr. 1 .
2. In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de finalizare a prestarii serviciilor si garantiile tehnice oferite.
3. In cadrul ofertei tehnice, ofertantul va face dovada respectarii reglementarilor in vigoare referitoare la securitatea si sanatatea in munca (Legea securitatii si sanatatii in munca nr.319/2006; Normele metodologice de aplicare a prevederilor legii securitatii si sanatatii in munca nr.319/2006 aprobata prin HG 1425/2006, cu modificarile si completarile ulterioare aprobate prin HG 955/2010, PE 205/1981-norme de protectie a muncii pentru partea mecanica a centralelor electrice).
4. Ofertantul va prezenta in oferta tehnica:
 - descrierii detaliate a activitatilor de cauciucare bolturi si confectione garnituri;
 - fisa tehnica pentru materialele folosite.

Cap.VIII CERINTE IMPUSE DE AUTORITATEA CONTRACTANTA PE PARCURSUL DERULARII CONTRACTULUI

1. Serviciile prestate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile tehnice, caietului de sarcini si procedurilor specifice de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu.
2. Prestatorul trebuie sa realizeze serviciile din prezentul caiet de sarcini in conformitate cu cerintele standardului de calitate SR EN ISO 9001, editia in vigoare.
3. Pregatirea bolturilor pentru transport catre firma prestatoare se va face de catre beneficiar cu supraveghere din partea prestatorului.
4. Sa asigure tehnologiile pentru prestarea serviciilor pe baza procedurilor de management al calitatii, conform manualului propriu al calitatii.
5. Sa asigure numai personal calificat si autorizat pentru prestarea serviciilor (care a mai executat lucrari similare la echipamentele de acelasi tip), inclusiv la probele de punere in functiune si la interventiile facute in perioada de garantie.
6. Prestatorul trebuie sa intocmeasca si sa puna la dispozitia beneficiarului documentatia de reparatie care atesta volumul si calitatea serviciilor executate, conform legislatiei in vigoare.
7. In situatia constatarii unor defectiuni de fabricatie, acestea se vor remedia pe cheltuiala prestatorului.
8. Prestatorul, pe cat posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

Cap.IX. RECEPTIA SERVICIILOR DE REPARATII

1. Receptia serviciilor se face astfel:
 - receptia la terminarea prestarii serviciilor;
 - receptia finala (dupa expirarea perioadei de garantie)
2. Calitatea serviciilor este atestata de prestator prin declaratii de conformitate si certificatele de calitate pentru materialele folosite si pentru serviciile prestate.

Cap. X. GARANTIA TEHNICA

Perioada de **garantie tehnica** este de **12 luni** de la data semnarii procesului verbal de receptie la punerea in functiune, intocmit conform Instructiunilor PE 027/21, privind receptia lucrarilor de revizii tehnice, reparatii curente si de reparatii capitale din centralele electrice.

Cap. XI. ALTE CERINTE

1. Anexa 1 face parte integranta din prezentul caiet de sarcini.
2. La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

Inginer Sef CTE Grozavesti
Florian DRAGHICI



Sef Sectie Electrica
Alexandru GANET

Sef STMIU
Gheorghe PETRICA

Responsabil STMIU
Constantin TENIE

VIZAT

Sef SCM, AC
Cristian DUMITRU

Responsabil SCM, AC
Dana Stancu

NOMENCLATOR DE SERVICII

Nr. crt.	Denumirea serviciilor	UM	Cantitate
1.	Cauciucare bolturi cupru De 45 x di 26 x L 65, material VITON 70	buc	4
2.	Confectionare garnituri bolturi De 44 x di 59 x L 12, material VITON	buc	4

NOTA: Prezenta listă de cantități de produse conține un număr de 2 pozitii și un număr de 1 pagina.

INGINER SEF CTE GROZAVESTI
Florian DRAGHICI



Sef STMIU
Gheorghe PETRICA

Responsabil STMIU
Constantin TENIE

VIZAT

Sef Serviciu Coordonare Mentenanta, Activitati conexe
Cristian DUMITRU

DESEN : BOLT CU GARNITURA CAUCIUCATA PRIN TURNARE - VULCANIZARE

